

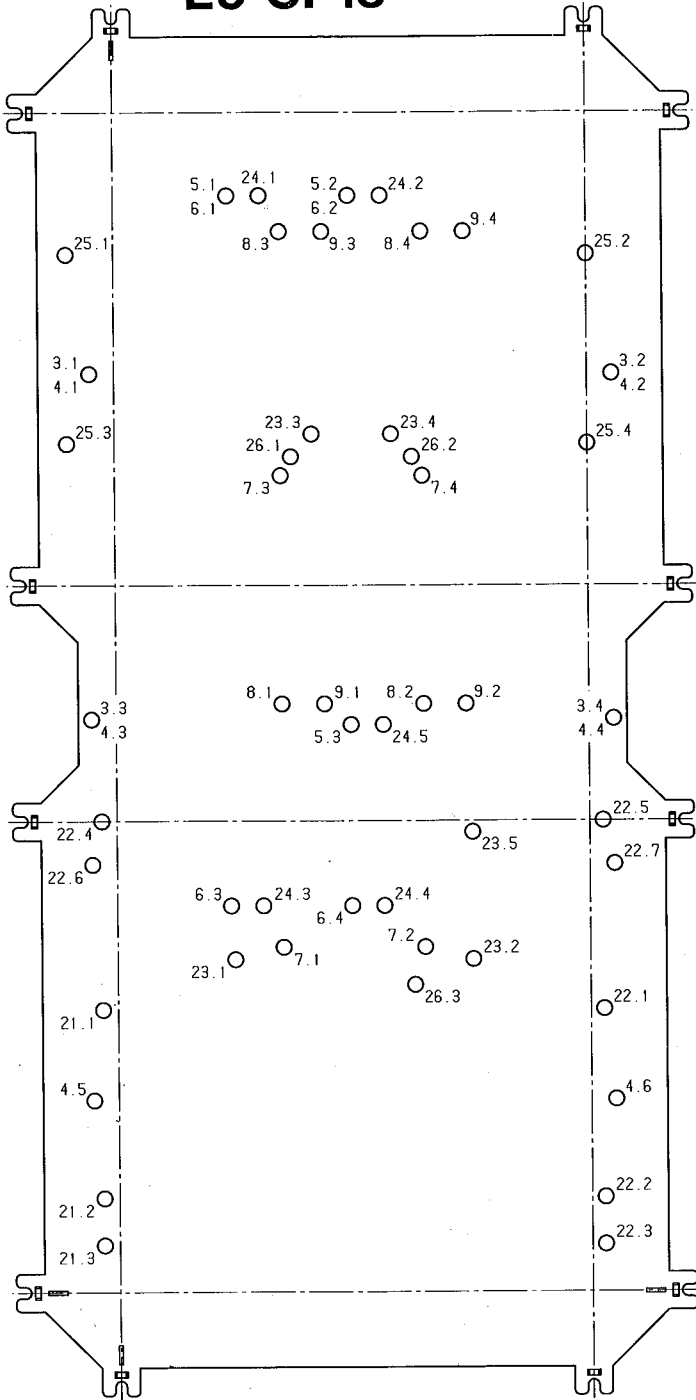
L5-CI 48

10/93 AWA 461-768

Gerät, Loch-Nr. und Schraubengröße des Gerätes (M...x...); Kopfform DIN 7985; Federscheibe DIN 137 A
 Devices, hole no. and size of the screws for the devices (M...x...); screwhead shape DIN 7985; spring washer DIN 137 A
 Appareil, n° des trous et taille de vis pour les appareils (M...x...); forme de tête DIN 7985; rondelle élastique DIN 137 A
 Apparecchio, numero del foro e grandezza delle viti dell'apparecchio (M...x...); forma della testa secondo DIN 7985; rondella elastica secondo DIN 137 A
 Aparato, No. de agujero y tamaño de los tornillos para los aparatos (M...x...); forma de la cabeza DIN 7985; arandela elástica DIN 137 A

Typ	N(ZM)(H) 9 (94)-...	N(ZM) 11 (114)(-...-V)	N(ZM)(H) 11 (114)-...	N(ZM) 12 (-...-V)	P10... NZM10-...	K 150/1	K 240/1	K 2 x 240/1
	M5 x 40	M6 x 50	M6 x 16	M6 x 35	M6 x 16			
N(ZM) 11-.../I 48		24						
NZM(H) 11-.../ZM 11(V)-.../I 48			24					
N(ZM) 12-.../I 48				3				
NZM 12-.../ZM 12(V)-.../I 48				4				
N(ZM)(H) 9 (94)-.../(ZM 9 (94)-...)/I	23					21, 22		
N(ZM) 11 (114)-.../I		26					4.5, 4.6,	
N(ZM)(H) 11 (114)-.../(ZM 11 (114)-...)/I			24				21, 22, 25	
K 150/1						21, 22, 25		
K 240/1								4.5, 4.6, 21, 22
P 10-400/I							21.1	
NZM 10-400 N/B/I					7		22.1	
NZM 10-400.../ZM...-.../I							22.4	
							22.5	
P 10-630/I								4.5
NZM 10-630 N/B/I					8			22.6
NZM 10-630.../ZM...-.../I								4.6
								22.7
P 104-400/I								22.1
NZM 104-400 N/B/I					9			22.2
NZM 104-400.../ZM...-.../I								22.1
								22.2
P 104-630/I								21.1
NZM 104-630 N/B/I					9			21.3
NZM 104-630.../ZM...-.../I								22.1
								22.3

L5-CI 48



Kernlochdurchmesser für metrisches Gewinde DIN 13

Tap-drill size for metric screw thread acc. DIN 13

Diamètre de perçage pour filetage métrique DIN 13

Diametro interno delle forature per filettatura metrica secondo DIN 13

Diámetro del taladro para rosca métrica DIN 13