



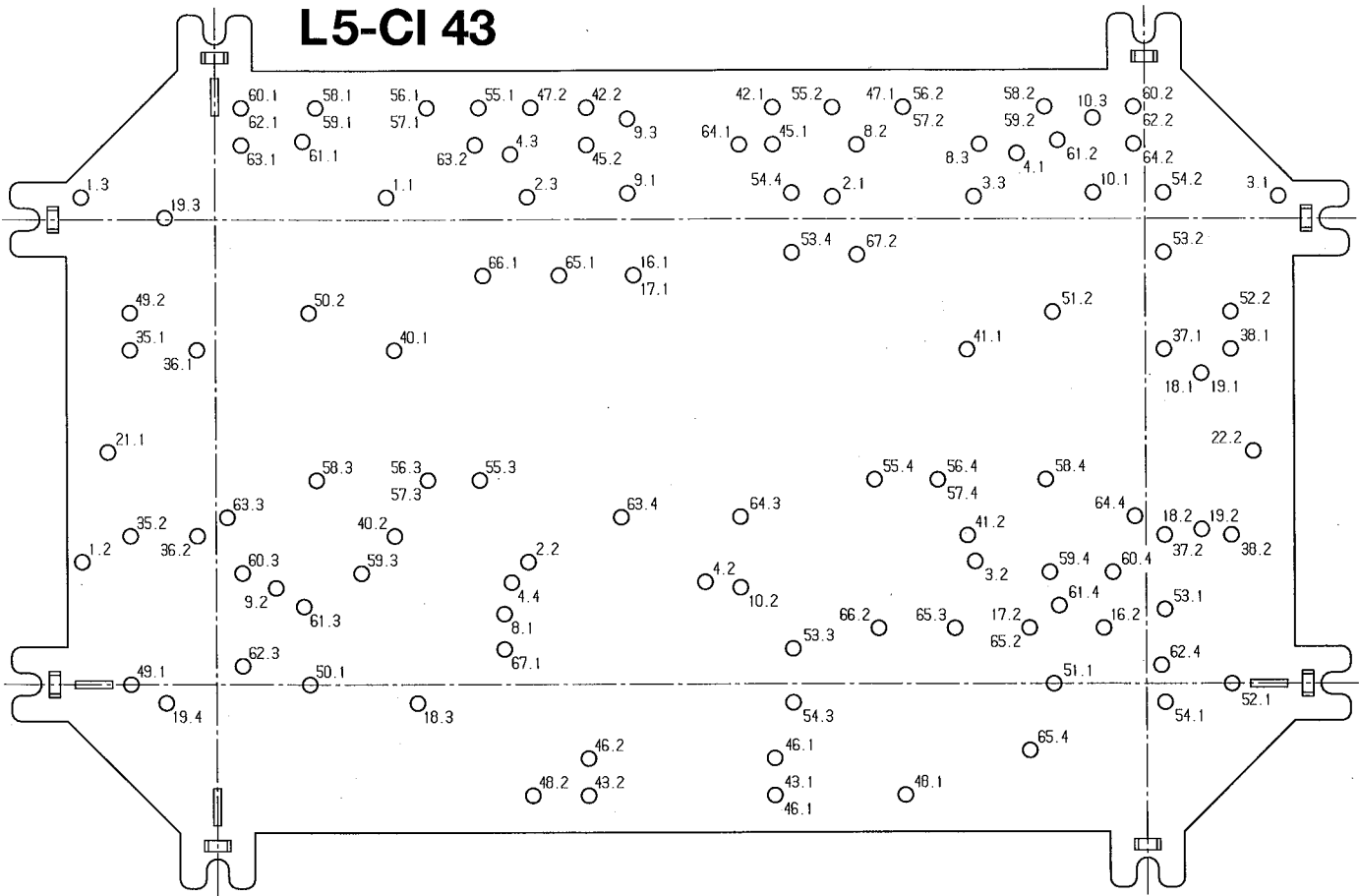
## L5-CI 43

10/93 AWA 461-765

Gerät, Loch-Nr. und Schraubengröße des Gerätes (M...x...); Kopfform DIN 7985; Federscheibe DIN 137 A  
 Devices, hole no. and size of the screws for the devices (M...x...); screwhead shape DIN 7985; spring washer DIN 137 A  
 Appareil, n° des trous et taille de vis pour les appareils (M...x...); forme de tête DIN 7985; rondelle élastique DIN 137 A  
 Apparecchio, numero del foro e grandezza delle viti dell'apparecchio (M...x...); forma della testa secondo DIN 7985; rondella elastica secondo DIN 137 A  
 Aparato, No. de agujero y tamaño de los tornillos para los aparatos (M...x...); forma de la cabeza DIN 7985; arandela elástica DIN 137 A

Typ	NZMH 4-...	N(ZM)6 (64)	NZM(H)6 (64)-...	N(ZM)9-...	NZM(H)9-...	P 2-...	ZK 1	K 10/1	K 25/1	K 50/1	K 95/...	K 150/...	K...185/...	K...240/...
	M4 x 50			M5 x 40		M5 x 12	M5 x 10	M5 x 9			M6 x 16			
BD 2 AK 4(5) NZM 6 S...(M)		8												
2 N(ZM) 6-.../I 43		9, 10												
N(ZM) 6-.../I 43-G		17												
N(ZM) 6-.../I 43/L		9												
N(ZM) 6-.../I 43/R		10												
N(ZM) 9-.../I 43-G				18										
P 2-.../NH 00						4								
NZMH 4-.../I 43/L	1													
NZMH 4-.../I 43/M	2													
NZMH 4-.../I 43/R	3													
2 NZMH 4-.../I 43/L/R	1,3													
2 NZMH 4-.../I 43/L/M	1,2													
2 NZMH 4-.../I 43/M/R	2,3													
3 NZMH 4-.../I 43	1,2,3													
NZM(H) 6-.../ZM 6-.../I 43-G			16											
NZM(H) 6-.../ZM 6-.../I 43/L			9											
NZM(H) 6-.../ZM 6-.../I 43/R			10											
2 NZM(H) 6-.../ZM 6-.../I 43			9, 10											
NZM(H) 9-.../ZM 9-.../I 43 G					19									
K 95/4/KST 34											53			
K 95/5/KST 34											54			
K 150/4/KST 34												53		
K 150/5/KST 34												54		
K 95/4/KST 43											55			
K 95/5/KST 43											56			
K 150/4/KST 43												55		
K 150/5/KST 43												56		
K 240/4/KST 44														57
K 240/5/KST 44														58
K 240/4/KST 48														57
K 240/5/KST 48														58
K 2 x 240/4/KST 48														59
K 2 x 240/5/KST 48														60
K 3 x 185/4/KST 48													61	
K 3 x 240/4/KST 48														62
K 4 x 185/4/KST 48													62	
2 K 95/4/KST 43											63, 64			
2 K 95/5/KST 43												63, 64		
2 K 150/4/KST 44													63, 64	
2 K 150/5/KST 44														
2 K 240/4/KST 48														57
2 K 240/5/KST 48														58
ZG/I 43 E-G-(150)(200)						22								
N(ZM) 64-63 (100)(-V)/I									43					
N(ZM) 6-160 (200)(-V)/I			65									47, 48		
N(ZM) 64-160 (200)(-V)/I												48		
NZM(H) 6-63 (100)/I									42, 43					
NZM(H) 64-63 (100)/I									43					
NZM(H) 6-160 (200)/I			65									47, 48		
NZM(H) 64-160 (200)/I												48		
N 6-160/CI 43-S/			66											
N 6-200/CI 43-S/			67											
K 10/1										35, 36, 37, 38,				
K 25/1										40, 41, 45, 46				
K 50/1														
K 95/1N												47, 48, 49,		47, 48
K 150/1												50, 51, 52		49, 50
K 240/1														51, 52

# L5-CI 43



Kernlochdurchmesser für metrisches Gewinde DIN 13  
Tap-drill size for metric screw thread acc. DIN 13  
Diamètre de perçage pour filetage métrique DIN 13  
Diametro interno delle forature per filettatura metrica secondo DIN 13  
Diámetro del taladro para rosca métrica DIN 13